

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE
SERVICE
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 8.835, Loire

N° 1.387.346

Classification internationale :

B 42 f

Barres de suspension et de reliure avec tétons de centrage, pour dossiers suspendus ou autres éléments de classement.

MM. ANTOINE CHEVALERIAS et CLAUDE CHEVALERIAS résidant en France (Puy-de-Dôme).

Demandé le 27 décembre 1963, à 16^h 40^m, à Saint-Étienne. IV. 470
Délivré par arrêté du 21 décembre 1964.
(*Bulletin officiel de la Propriété industrielle*, n° 5 de 1965.) cl 129

Les réalisations connues de barres de fixation et suspension en acier ou autres matériaux nécessitent des rivets, œillets ou autres accessoires de maintien fixant ou jumelant les chemises aux barres de suspension. Elles ne se prêtent pas en général à divers positionnements de signalisation imposés dans tel ou tel cas.

D'autre part, certains profilés divers sortant du moulage permettent la fixation d'une gaine transparente avec lentille grossissante ou non, par simple rainures, genre queue d'aronde, tétons, etc... (comme illustré par la fig. 1) sur une barre de suspension.

Les barres de suspension, avec tétons de centrage, et de reliure pour dossiers suspendus, réalisées selon la présente invention sont remarquables en ce qu'elles sont constituées en plusieurs éléments et principalement en trois éléments : deux réglettes profilées, présentant chacune, d'une façon complémentaire, des ergots de centrage s'ajustant dans des trous borgnes correspondants, et une réglette, ou gaine, conformée de façon à s'ajuster, en la coiffant, sur la partie supérieure des réglettes précitées. Cette dite gaine étant transparente pour permettre la lecture de l'étiquette de repérage maintenue sous la gaine.

Suivant une caractéristique de l'invention, on prévoit d'obtenir ces réglettes d'une manière avantageuse et économique, mais cependant nullement limitative, en matière moulée, injectée, ou formée et plus particulièrement en matière plastique, sans toutefois exclure toute autre matière, en acier embouti par exemple.

On prévoit également, selon d'autres caractéristiques de l'invention, de réaliser ces barres de suspension, et de reliure, en deux éléments, ou de les conformer par injection, directement sur le dossier, la chemise, ou autre organe de classement. D'autre part, ces barres peuvent être de profils ou sections variés; elles peuvent aussi permettre l'as-

semblage de plusieurs éléments de classement équipés des barres de suspension selon l'invention.

Ces caractéristiques et d'autres encore ressortiront de la description qui suit.

Pour fixer l'objet de l'invention, sans toutefois le limiter, dans le dessin annexé :

La figure 1 est une vue partielle en perspective d'un profilé avec baguette faisant loupe, se fixant par tétons.

La figure 2 montre, à titre d'exemple et à petite échelle, par une vue partielle en perspective, la réglette mâle d'une barre de suspension selon l'invention.

La figure 2a montre en une vue partielle, en perspective, l'élément du dossier s'intercalant entre les réglettes.

La figure 2b montre, en une vue partielle en perspective, la réglette femelle correspondant à la réglette mâle selon figure 2.

La figure 2c montre en une vue partielle en perspective le recouvrement des réglettes.

La figure 3 montre par une vue partielle en perspective, et en coupe, une barre de suspension assemblée sur un élément de classement.

La figure 4 montre par une coupe transversale, et à petite échelle, l'assemblage d'une barre de suspension avec la face supérieure légèrement inclinée pour assurer une meilleure position de lecture de l'étiquette de repérage.

La figure 5 montre par une vue partielle en perspective une barre de suspension, réalisée en deux éléments, assemblés sur un dossier suspendu.

Les figures 6 et 7 montrent par des vues partielles en perspective deux autres réalisations de barres de suspension, l'une avec l'incorporation d'un tréfilé assurant la rigidité, alors qu'à la figure 7 on a voulu illustrer un exemple d'accouplement de plusieurs dossiers équipés de barres réalisées selon l'invention.

On se réfère maintenant à la figure 2 du dessin pour décrire un exemple de réalisation d'une barre de suspension obtenue suivant le présent brevet.

Cette barre de suspension est constituée en trois éléments présentant des dispositions ou conformations autorisant leur assemblage mutuel. Deux réglettes *a* et *b* réalisées en matière suffisamment résistante pour assurer la rigidité recherchée, et une gaine profilée *c* s'ajustant en les chevauchant sur la partie supérieure des réglettes *a* et *b* assemblées; ladite gaine étant obtenue en matière transparente pour autoriser la lecture de l'étiquette de repérage maintenue sous ladite gaine.

Selon l'exemple illustré à la figure 2, la réglette *a* profilée présente sur sa face interne *a*¹ des tétons ou ergots cylindriques *a*² judicieusement répartis, et en nombre variable. Chaque ergot *a*² correspond à un trou de centrage *b*² pratiqué au travers de la réglette *b* correspondante.

De la même façon l'élément du dossier ou de la chemise *E* présente à sa partie supérieure des ouvertures cylindriques *E*¹ destinées à correspondre aux ergots *a*² de la réglette et sur lesquels l'élément de classement *E* sera en appui.

En outre chaque réglette *a* et *b* présente à sa partie supérieure une rainure *a*³ et *b*³ disposée symétriquement par rapport aux faces *a*¹ et *b*¹ des réglettes. Chaque rainure présente, en demi-partie, une section profilée qui, lors de l'assemblage des réglettes *a* et *b*, constitueront une portée profilée autorisant l'ajustage de la gaine *C* recouvrant et coiffant ladite portée ainsi constituée.

De ce fait, on comprend très bien que la chemise, ou le dossier, ainsi perforé, et engagé sur les ergots *a*² se trouve maintenu d'une façon efficace entre les faces *a*¹ et *b*¹ des réglettes par la pression uniforme qui va s'exercer sur toute la longueur des réglettes lors de leur assemblage.

D'autre part, la mise en place de la gaine *C* complète cet assemblage; cette gaine permet en outre, puisque réalisée en matière transparente, la fixation et la lecture d'une étiquette de repérage mise en place sur la portée profilée précitée.

A chaque extrémité des réglettes *a* et *b* on pratique à leur partie inférieure et d'une façon complémentaire une encoche *a*⁴ - *b*⁴ destinée à autoriser la suspension de l'élément de classement fixé entre les réglettes.

Les réglettes *a* et *b* peuvent être exécutées en toute matière susceptible d'assurer la résistance et la rigidité recherchées.

Cependant, selon la présente invention, on prévoit d'une façon plus particulièrement économique et avantageuse de réaliser les réglettes *a* et *b* en matière moulée, injectée ou formée et principalement cette matière étant de la matière plastique.

Suivant ces différents modes de réalisation, on peut prévoir d'obtenir soit directement les ergots

d'accouplement lors de la confrontation de la réglette *a*; soit la mise en place d'ergots métalliques par clouage ou par tout autre moyen.

En outre on a également prévu d'obtenir la gaine *C* en matière transparente moulée, injectée ou formée; cette gaine pouvant faire fonction de loupe grossissante comme dans les exemples illustrés aux figures 2, 3, 4 et 5 du dessin. Elle peut aussi présenter des formes et sections variées s'adaptant aux profils et sections des portées autorisant la mise en place de l'étiquette de repérage.

De la même façon, et selon l'exemple illustré à la figure 4, il est possible de donner une légère inclinaison à la portée profilée supportant l'étiquette de repérage, dans le but d'assurer une meilleure position de lecture de ladite étiquette.

Dans l'exemple illustré à la figure 5, la barre de suspension est réalisée en deux parties : une réglette profilée *d* s'accouplant au moyen des ergots *f* à une réglette *g*; cette dernière réglette présente à sa partie supérieure, et sur toute sa longueur, une section profilée *g*¹ formant loupe pour autoriser la lecture d'une étiquette *h* pincée entre la section *g*¹ et le bord supérieur de la réglette *d*.

Selon les exemples illustrés aux figures 6 et 7 du dessin, on a prévu la possibilité d'accoupler plusieurs éléments de classement équipés de barres réalisées selon l'invention. Toutefois dans cette application l'une des barres de suspension, réalisée comme il a été précédemment décrit, présente une section plus faible (fig. 6); de ce fait, pour donner la rigidité recherchée, on prévoit l'introduction d'une tige profilée *K*, logée longitudinalement dans l'épaisseur de la barre de suspension. En outre, cette barre de suspension présente extérieurement des trous borgnes *m* dans lesquels s'ajusteront les ergots débordants *n* d'une barre de suspension réalisée selon l'invention (fig. 7). Lesdits ergots débordants pouvant soit être obtenus lors de la confection de la barre de suspension, soit être métalliques, rapportés par clouage ou par tout autre moyen.

Enfin, dans le cas de matière plastique injectée, il est possible de conformer la barre de suspension directement, en une seule pièce, sur le bord des chemises, dossiers, qu'ils soient en tissu, ou en carton, en pratiquant cependant préalablement la perforation desdits dossiers ou chemises.

Les avantages de ces barres de suspension et de reliure pour dossiers ou autres éléments de classement, ressortent bien de la description.

On en souligne :

L'exécution simplifiée et économique qui permet d'obtenir une barre de suspension d'un prix avantageux, pour une utilisation commode et efficace;

La suppression des œillet, ou rivets, généralement utilisés;

L'adaptation à tous systèmes de classement par dossiers suspendus;

Le repérage amovible rapide et précis des dossiers.

Comme il va de soi et comme il ressort déjà de ce qui précède, l'invention ne se limite aucunement à celui de ses modes d'application, non plus qu'à ceux des modes de réalisation de ses diverses parties ayant plus spécialement été indiqués; elle en embrasse au contraire toutes les variantes.

RÉSUMÉ

La présente invention concerne des :

Barres de suspension, et de reliure pour dossiers suspendus ou autres éléments de classement, qui sont caractérisées par :

1° Une première réalisation des barres de suspension avec trois éléments c'est-à-dire : deux réglettes profilées dont l'une présente des tétons ou ergots susceptibles de s'ajuster dans des ouvertures correspondantes pratiquées dans la deuxième réglette, une gaine transparente coiffant la partie supérieure des réglettes ainsi accouplées qui présentent en outre à chaque extrémité, des encoches autorisant la suspension des dossiers fixés entre des réglettes;

2° Une deuxième réalisation de la barre de suspension en deux réglettes, dont l'une présente longitudinalement à sa partie supérieure une section formant directement loupe et recouvrant l'autre réglette; l'étiquette de repérage étant pincée sous la partie formant loupe, et le long supérieur de la seconde réglette;

3° Une troisième réalisation de la barre de suspension avec une section plus mince, mais présentant intérieurement une tige profilée pour assurer la rigidité recherchée; extérieurement, des trous borgnes autorisant l'accouplement des dossiers sur les ergots débordants utilisés dans les barres de suspension des dossiers adjacents;

4° Les barres de suspension peuvent être obtenues en toute matière et principalement en matière

plastique moulée, injectée ou formée, voire en acier embouti;

5° Selon la première réalisation, la gaine transparente réalisée en différentes sections, forme loupe grossissante, et s'ajuste dans une rainure conformée par demi-section dans la partie supérieure des réglettes supportant l'étiquette de repérage;

6° Selon la première réalisation, la gaine transparente recouvre et s'ajuste autour d'une portée profilée légèrement inclinée pour assurer une meilleure position de lecture de l'étiquette de repérage;

7° La conformation directe des ergots lors de l'injection ou du moulage de la réglette;

8° L'utilisation d'ergots métalliques mis en place par clouage ou par tout autre moyen;

9° L'injection ou le moulage de barres de suspension peut être effectué directement sur les bords d'une chemise, dossiers en toute matière, et préalablement perforés de trous ou non, emprisonnés et noyés dans la barre de suspension au cours du moulage, pour permettre en général d'obtenir un dossier, une fiche, suspendus ou tous autres systèmes s'adaptant aux articles de classement et autres (renforçant certaines parties ou éléments). Ce simple moulage permet également de sortir dans la même opération ou par surmoulage, onglets à fenêtre ou non, de signalisation ;

10° Les combinaisons de caractéristiques;

11° A titre de produits industriels nouveaux; les barres de suspension et de reliure, les dossiers ou élément de classement équipés de ces barres de suspension, établis suivant les caractéristiques ci-dessus considérées séparément et en combinaisons.

ANTOINE CHEVALERIAS
et CLAUDE CHEVALERIAS

Par procuration :

Cabinet CHARRAS

1244 4V
360

1964

N° 1.387.346

MM. Chevalerias (A.) et Chevalerias (C.)

Pl. unique

302
188

Fig.2

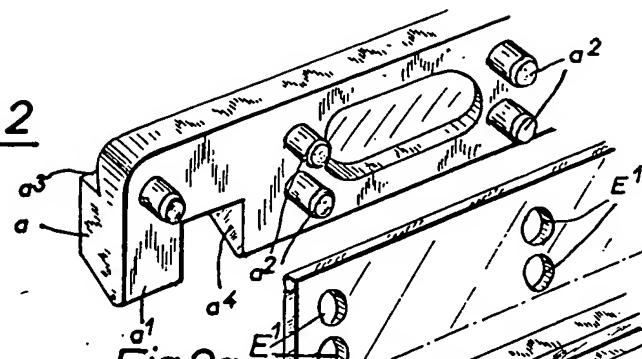


Fig.2c

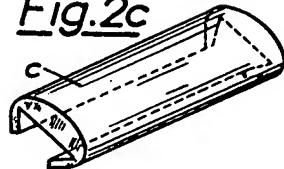


Fig.2a

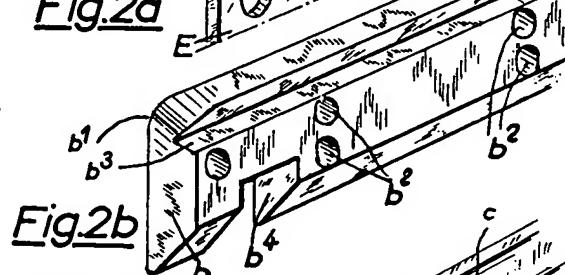


Fig.6

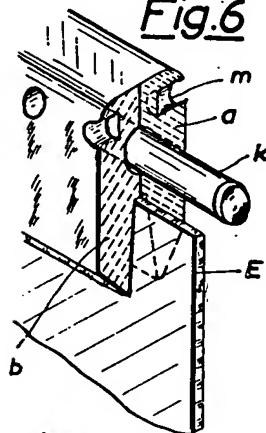


Fig.4

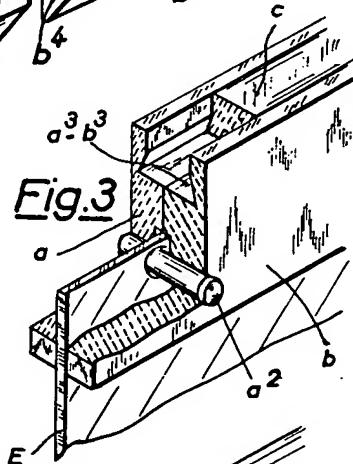
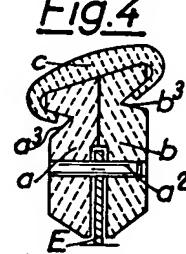


Fig.3

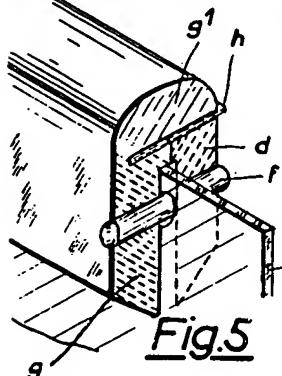


Fig.5

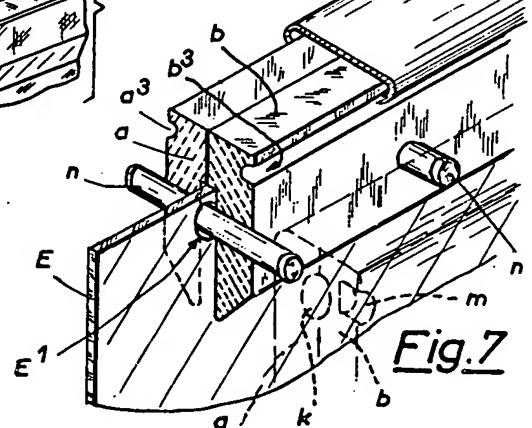


Fig.7

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.